

## KORROSJON OG OVERFLATEBEHANDLING

For å utsette korrosjon brukes det ofte en beskyttende overflatebehandling. Tanken bak overflatebehandlingen er at zinklaget skal bli nedbrutt *før* selve bolten. Derfor er lagtykkelsen på selve overflatebehandlingen svært avgjørende for boltens levetid.

### LEVETID FOR GALVANISERTE ARTIKLER

Den antatte levetid avhenger i høy grad av det ytre miljøet og hvordan bolten(e) skal brukes, men følgende tabell kan brukes som en rettesnor/guide:

Ytre miljø	Ca. levetid i år for 8 my el-galv	Ca. levetid i år for 55 my varmgalv/HDG
Innendørs	50	50
Landsbyer	8	40
Mindre byer	5	28
Større byer	2	11
Kystatmosfære	1 – 2	10
Industriatmosfære – lett	4	20
Industriatmosfære – normal	2	11
Industriatmosfære – Hard	1	5
Kyst og offshore - Hard	1	5

## HVILKE OVERFLATER OG LEGERINGER ANBEFALES DET Å BRUKE SAMMEN?

Galvanisk korrosjon oppstår når to metaller eller legeringer er i direktekontakt med hverandre – og de riktige ytre betingelsene er tilstede. Typisk når det finnes fukt og salt i miljøet hvor boltene skal brukes. Det er viktig å være oppmerksom på uhensiktsmessige sammensetninger av metaller. Som utgangspunkt bør det anvendes materialer som ligner hverandre mest mulig.

Denne tabellen viser hvilke overflater og legeringer det anbefales å bruke sammen:

	FZB	FZV	Alu	Cu/Ms	A2 (AISI304)	A4 (AISI316)
FZB	++	+	+	–	–	–
FZV	+	++	+	–	+	++
Alu	+	+	++	–	+	++
CU/Ms	–	–	–	++	–	–
A2 (AISI304)	–	+	+	–	++	+
A4 (AISI316)	–	++	++	–	+	++

– = Frarådes

+ = Mindre god

++ = Anbefales